



## Synthetisches Getriebeöl



### Synthetisches Getriebeöl

- PAO-Basiert
- exzellenter Schutz vor Micropitting
- hoher natürlicher Viskositätsindex
- hohe Scherstabilität
- zinkfrei

### EINSATZGEBIETE:

Carter SH wurde für den Betrieb in geschlossenen Industriegetrieben unter extremen Bedingungen wie hoher Belastung und hohen Betriebstemperaturen entwickelt, um Zahnräder optimal vor Micropitting und Lager vor Fressschäden zu schützen. Das Getriebeöl kann bei gerade- und schrägverzahnten Zahnrädern, bei hochbelasteten Wälzlagern und Getriebekupplungen eingesetzt werden.

### INTERNATIONALE SPEZIFIKATIONEN:

AGMA 9005-F16 AS  
DIN 51517-3 CLP;  
GB 5903 L-CKD und GB/T 33540.3  
ISO 12925-1 CKD/CKSMP  
ISO 6743-6 CKD  
JIS K 2219:2006 Klasse 2  
SEB 181226  
US Steel 224

### FREIGABEN:

Bonfiglioli	Oerlikon Neumag (SH 150, 220, 320, 460)
Brevini Winch (SH 150, 220, 320)	Renk (SH 460)
CMD Gears	SEW (SH 150, 220, 320, 460, 680)
CNBM (SH 150, 220, 320, 460, 680)	ZF (SH 150, 220, 460)
DB Santasalo	Zollern
Flender (SH 150, 220, 320, 460, 680);	weitere auf Anfrage
Nord Getriebe	

### ANWENDUNGSVORTEILE:

optimaler Schutz bei hoher Belastung  
überlegene Oxidationsbeständigkeit  
hohe thermische Stabilität  
reduzierte Standzeiten für Wartungsarbeiten  
sehr hoher natürlicher scherstabiler Viskositätsindex  
niedriger Reibungskoeffizient führt zur Energieeinsparung  
überlegene Hochdruck- und Verschleißschutzeigenschaften gewährleisten Schutz vor Mikropitting  
hervorragende Kompatibilität mit Dichtungen und kupferhaltigen Metallen.  
sehr niedriger Fließpunkt gewährleistet hervorragende Fließeigenschaften. Eigenschaften bei sehr niedrigen oder arktischen Temperaturen einsetzbar

## ANWENDUNGSHINWEISE:

Der Schmierstoff ist nicht kompatibel mit Polyglykolgrundöl (PAG)

## EIGENSCHAFTEN\*

Typische Kennwerte	Methode	Einheit	Wert
Dichte bei 15 °C	ASTM D 1298	kg/m <sup>3</sup>	850
Viskosität bei 40 °C	ASTM D 445	mm <sup>2</sup> /s	68
Viskosität bei 100 °C	ASTM D 445	mm <sup>2</sup> /s	11,5
Viskositätsindex	ASTM D 2270		154
Flammpunkt	ASTM D 92	°C	242
Pourpoint	ASTM D 97	°C	- 48
FZG (A/8,3/90)	DIN 51354-2	Stufe	>12
Graufleckentest (GT C/8,3/90)	FVA 54/7	SKS	6

\* Die oben genannten Kennwerte sind mit einer üblichen Toleranz in der Produktion erhalten und keine Spezifikation.

## GEBINDE

Artikelnummer	VPE
215723	20 L

**TotalEnergies Marketing  
Deutschland GmbH**

Direktion Schmierstoffe  
Jean-Monnet-Straße 2  
10557 Berlin

Carter SH 68

March / 2025

[TotalEnergies.de](http://TotalEnergies.de)

